

Sistema de empaque de atmósfera modificada

NALBACH SLX

Sistema MAPS de eXtensión de vida útil



Rieles de purga Nalbach SLX



Sistema de gases fríos Nalbach SLX



Cámara de purga de flujo cruzado Nalbach SLX

Patentes Pendientes

El Nalbach SLX es un sistema de empaque de atmósfera modificada (MAP) que llena de forma eficiente un empaque con un gas inerte, como el nitrógeno, para desplazar el oxígeno dentro del empaque. Este proceso le provee a productos tales como el café una vida útil mucho más larga, al tiempo que mantiene sus aromas y sabores distintivos. El SLX es capaz de reducir el nivel de oxígeno residual (RO2) a menos del 1%, dependiendo de la aplicación.

Beneficios:

- El sistema de riel Nalbach SLX está diseñado con un alto nivel de desinfección en mente. El diseño del SLX elimina las pantallas que albergan bacterias dentro del sistema de flujo de gas y los rieles pueden desarmarse con facilidad y luego volverse a armar para una limpieza exhaustiva.
- El sistema de riel Nalbach SLX también se diseñó con menos piezas y no tiene consumibles, lo que elimina el costo y el tiempo asociado con el reemplazo rutinario de piezas.
- El sistema de gases enfriados de la Nalbach SLX reduce la temperatura del gas utilizado para limpiar un empaque. Se trata de un sistema altamente eficiente que enfría el gas inmediatamente antes de que ingrese al recipiente y no requiere energía adicional para enfriar el gas. Los gases más fríos tienden a permanecer en el paquete y no se disipan en la atmósfera circundante, lo que reduce la cantidad de gas requerido.
- Nalbach SLX es altamente eficiente en su uso de gases de purga con la “Cámara de purga de flujo cruzado” de SLX, utilizada para purgar el producto al vuelo al ingresar al sistema de llenado. La cámara de purga de flujo cruzado elimina la necesidad de purgar previamente el producto, al igual que la tolva de compensación/alimentación antes de ingresar a la llenadora.
- Todas las llenadoras Nalbach, tanto las nuevas como las existentes, fabricadas desde 1956, pueden equiparse con el sistema de gasificación SLX.
- Nalbach también puede integrar su tecnología SLX con llenadoras hechas por otros fabricantes, al igual que con equipo aguas arriba y aguas abajo para un sistema completo y de desempeño garantizado.

Acerca de Nalbach Engineering Company

Fundada en 1945, nuestra Compañía se ha hecho de una reputación dominante por la calidad y el desempeño en el diseño y fabricación de una completa línea de equipos de llenado de polvos, orientadoras de recipientes, clasificadoras de botellas y soluciones robóticas. Miembro de PMMI desde 1958, Nalbach Engineering ha desarrollado equipos para una amplia gama de clientes de compañías de primer orden y ha instalado sistemas en 45 países alrededor del globo.

Nalbach Engineering Company, Inc.

621 East Plainfield Road, Countryside, IL 60525 U.S.A.

Phone: 708/579-9100 • Fax: 708/579-0122

www.nalbach.com

© 2018 Nalbach Engineering Company, Inc.

